



SONDE D'HUMIDITÉ RELATIVE 0-100% HR HS18



APPLICATIONS

- Laboratoires
- Salles propres
- Essais mécaniques
- Bureaux
- Pharmaceutique
- Musées
- Agro alimentaire
- Electronique
- Transformation du papier
- Imprimerie
- R&D

➤ **Tarifs et conditions
nous consulter**



Caractéristiques et avantages

La sonde d'humidité relative HS18 résiste à l'amoniac et au chlore pour les utilisations en milieux agressifs, de plus, le capteur de la sonde d'humidité est insensible à la condensation pour un fonctionnement parfait jusqu'à 100 % d'humidité relative.

Element sensible	Resistif
Filtration de l'air	Capuchon en cuivre
Indice de protection	IP 65
Charge maxi	250 Ohms
Précision de mesure	< 3% à 25°C
Temps de réponse	15 secondes à 25°C
Alimentation électrique	9 à 14 Vcc
Protection contre les inversions de polarité	oui
Signal de sortie	4 mA à 0% H.R. 20 mA à 100% H.R.
Puissance électrique	20 mA

Dimensions

Les dimensions de la sonde d'hygrométrie sont optimales pour un encombrement minimal.

Largeur (mm)	Longueur(mm)
60	123

Limites de fonctionnement

La sonde d'humidité relative HS18 possède de larges plages de fonctionnement afin de garantir une grande fiabilité.

Vitesse d'air maxi	20 m/s
Hygrométrie ambiante	0 à 100%
Température ambiante	0 à 70 °C
Température de stockage	-30 à 85 °C

➤ POUR PLUS D'INFORMATIONS

☎ +33 (0)3 89 41 36 30 ✉ info@ventsys.net



Service : Commercial
Date : Novembre / 2010