



Réservoir de stockage d'eau



APPLICATIONS

- Laboratoires pharmaceutiques
- Musées
- Agro alimentaire
- Electronique
- Transformation du papier
- Imprimerie
- R&D
- Plasturgie
- Automobile
- Chimie

➔ **Tarifs et conditions nous consulter**

➔ POUR PLUS D'INFORMATIONS

☎ +33 (0)3 89 41 36 30 ✉ info@ventsys.net

Les réservoirs de stockage sont conçus et fabriqués dans le but de vous fournir un produit de haute qualité. Ils peuvent contenir 200, 500 et 1.000 litres selon le besoin .



Ils sont conformes à toutes les normes sur l'eau et aux recommandations concernant la légionellose, et sont conçus avec une base conique permettant une vidange complète.

Ceci est particulièrement utile lors des périodes de vidange des réservoirs et de la tuyauterie, de façon à prévenir la stagnation d'eau dans les bras morts de la tuyauterie.

Une soupape de sûreté de 1 1/4" est située à une hauteur de 150mm de façon à assurer le transfert de la totalité de l'eau vers la pompe.

Le réservoir de stockage d'eau est fourni avec un tuyau flexible de 32 mm et une pièce en T avec le drain. La longueur totale du réservoir s'élève à 900mm ce qui inclut la soupape de sûreté de 1 1/4". Le réservoir ne doit pas être situé trop près de la pompe afin d'éviter la turbidité de l'eau.

Les interrupteurs de niveau d'eau sont fournis pour être branchés aux pompes et au système de stérilisation.

Le réservoir dispose d'un couvercle hermétique avec filtre afin que l'air pénétrant à l'intérieur du réservoir soit propre.

Caractéristiques du réservoir de stockage

- Disponibles en 200, 500 & 1,000 litres
- Base conique permettant une vidange complète
- Fournis avec le kit de connection
- Couvercle hermétique avec filtre

Réservoir économique

Des réservoirs plus basiques pouvant contenir 200, 500 et 1,000 litres sont également disponibles, ils peuvent être raccordés et disposent de valves de niveau.

