



Humidificateur à échangeur de vapeur à vapeur Neptronic SKS



APPLICATIONS

- Laboratoires
- Salles propres
- Essais mécaniques
- Bureaux
- Pharmaceutique
- Musées
- Agro alimentaire
- Electronique
- Transformation du papier
- Imprimerie
- R&D

➤ **Tarifs et conditions nous consulter**

Simplicité de fonctionnement et d'entretien

La série d'humidificateurs SKS à échangeur de vapeur à vapeur offre une conception innovante et un fonctionnement parfait. De la vapeur propre et stérile est produite à partir de la vapeur produite par une chaudière comme source de chaleur. La très large gamme de modulation, les grandes capacités et la facilité d'entretien le rendent le plus fiable, et le meilleur humidificateur sur le marché.

La conception innovante et attrayante du SKS comprend un système de collection des dépôts de minéraux qui simplifie l'entretien et l'enlèvement de celui-ci. Le SKS utilise également un système breveté de contrôle du niveau d'eau éco énergétique.

Application typique

Installé dans des bâtiments institutionnels, le SKS permet de produire de la vapeur propre à partir d'eau non traitée partout où de la vapeur brut est disponible depuis une chaudière à vapeur centrale.

Caractéristiques de l'humidificateur vapeur

L'humidificateur à échangeur de vapeur à vapeur Neptronic SKS possède des caractéristiques propres, qui en font un appareil à hautes performances

- Capacités de vapeur de 100 à 1250lb/hr (45 à 568 kg/hr)
- Pression maximum de vapeur de la chaudière 15 psig sur les modèles standard, jusqu'à 100psig pour des applications spéciales
- Échangeur de chaleur disponible en cuivre ou en acier inoxydable
- Fonctionne avec l'eau de la ville ou pure (osmose inverse RO ou déionisée DI)
- Système complet de traitement des dépôts de minéraux
- Système AFEC® de mesure massique du niveau d'eau
- Température de l'eau de drain refroidie en dessous de 140°F (60°C)
- Entretien facile : nettoyé et remise en service en quelques minutes
- Protocole de communication à distance BACnet.

➤ **POUR PLUS D'INFORMATIONS**

☎ +33 (0)3 89 41 36 30 ✉ info@ventsys.net

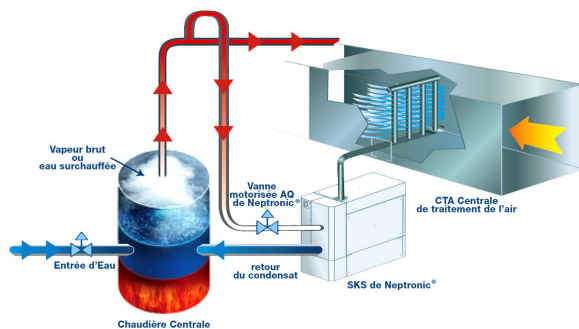
www.ventsys.net



Service : Commercial
Date : avril / 2011

Principe de fonctionnement

La source d'énergie principale du SKS peut être soit de la vapeur brut ou de l'eau surchauffée sous pression provenant d'une chaudière centrale. La vapeur brut ou l'eau surchauffée circule à travers l'échangeur de chaleur de l'humidificateur, cette énergie produit alors de la vapeur propre et stérile diffusée dans une centrale de traitement de l'air (CTA).



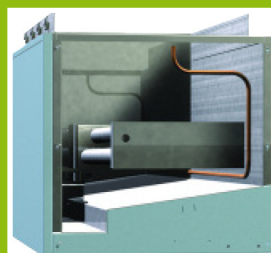
Traitement des minéraux

Le SKS comprend des paniers de collection des dépôts de minéraux situés dans la partie basse de la chambre d'évaporation. Ces paniers sont accessibles par le haut de l'humidificateur permettant un entretien facile et l'enlèvement des minéraux.



Système d'auto nettoyage

Un système complet de traitement des minéraux où l'alimentation d'eau sur la surface en pente du fond de la chambre d'évaporation pousse tous les dépôts de minéraux accumulés vers les paniers de collection.



POUR PLUS D'INFORMATIONS

+33 (0)3 89 41 36 30 info@ventsys.net

www.ventsys.net



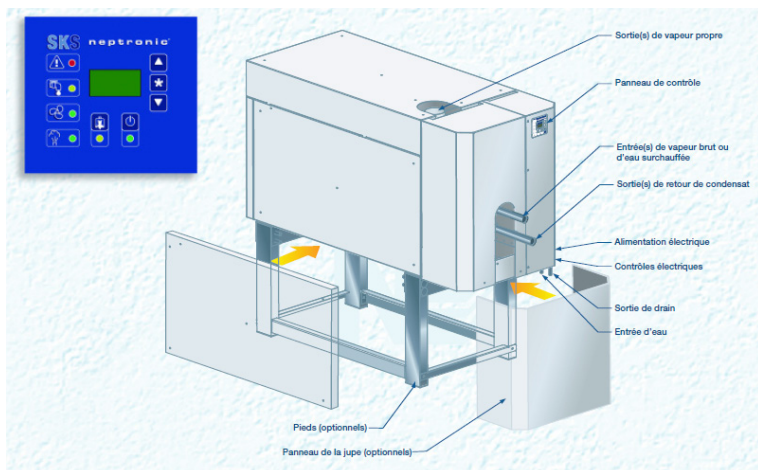
Service : Commercial
Date : avril / 2011

Le système AFEC®

Sonde de niveau d'eau et de température

Système écoenergétique anti-mousse

La technologie AFEC® développée par l'équipe d'ingénierie de Neptronic® permet le contrôle du niveau d'eau en ébullition et de la vapeur est unique, sécuritaire et écoenergétique. Le système AFEC® consiste en un capteur de mesure de la masse d'eau, d'une sonde de détection de l'écume, d'un capteur de température de l'eau, d'un affichage à cristaux liquides interactif et d'un contrôleur par microprocesseur. Le système AFEC® est unique parce que la lecture de niveau d'eau ne peut pas être déclenché de manière erronée par de l'écume se formant à la surface de l'eau en ébullition.



Affichage à cristaux liquides et panneau de contrôle

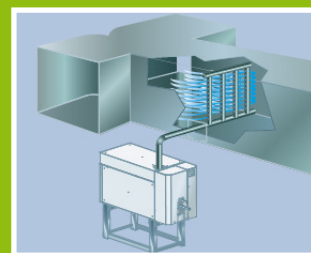
Le SKS a été conçu et développé suivant la philosophie de Neptronic : fournir des humidificateurs sécuritaires, de grande qualité, faciles à entretenir et écoenergétique. Le boîtier complètement fermé élimine les possibilités de contact accidentel avec des surfaces chaudes et économise de l'énergie grâce aux panneaux isolés. Les pieds ajustables (en option) sont fournis pour assurer que l'humidificateur soit de niveau lorsque installé directement au sol, les panneaux de jupe sont également disponibles (voir l'illustration ci-dessus).

Absorption de la vapeur

Afin de prévenir toute accumulation de condensat dans les conduits d'air, NEP (Neptronic) a développé deux configurations de base de diffusion de la vapeur, afin de toujours fournir la solution la plus économique quelle que soit l'application.

Système "Multi-Steam"

Le système Multi-Steam est conçu pour les applications critiques, en particulier lorsque la distance d'absorption est très courte (moins de 3 pieds/900mm) ou lorsque la température de l'air dans le conduit est basse.



"S.A.M.E2" Distributeur de vapeur

Le SAME2 est conçu pour être installé lorsque les distances d'absorption sont courtes moins de 5 pieds (1500mm) et/ou lorsque la température de l'air dans le conduit est basse.

POUR PLUS D'INFORMATIONS

+33 (0)3 89 41 36 30 info@ventsys.net

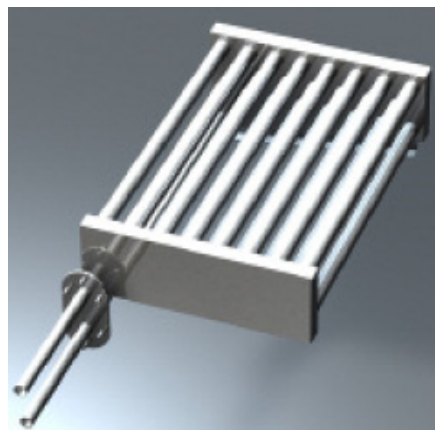
www.ventsys.net



Service : Commercial
Date : avril / 2011

Contrôles modulants

Les unités SKS sont disponibles avec une vanne à siège muni d'un servomoteur modulant pour le contrôle de la vapeur brut.



Informations techniques

Échangeur de Chaleur – SLP – Acier inoxydable 316 - Basse Pression

Modèle	Nbre Ech. Chaleur	Capacités de vapeur kg/hr pour pression d'entrée de vapeur					Qté et Diam de sortie de vapeur po (mm)
		5 PSI 34.5kPa	8 PSI 55.1kPa	10 PSI 68.9kPa	12 PSI 82.7kPa	15 PSI 103.4kPa	
SKS-100-SLP	1	15	24	30	36	45	(1x) 3" (76)
SKS-130-SLP	1	19	31	39	47	59	(1x) 3" (76)
SKS-190-SLP	1	28	46	57	69	86	(1x) 3" (76)
SKS-290-SLP	1	44	70	87	105	132	(1x) 4" (108)
SKS-390-SLP	1	59	94	118	142	177	(1x) 4" (108)
SKS-500-SLP	1	76	121	151	182	230	(1x) 5" (133)
SKS-690-SLP	1	104	167	209	251	314	(1x) 5" (133)
SKS-950-SLP	1	144	230	287	345	432	(2x) 4" (108)
SKS-1250-SLP	2	189	303	378	454	568	(2x) 5" (133)

Échangeur de Chaleur – CHP – Cuivre Haute Pression

Modèle	Capacités de vapeur lb/hr (kg/hr) pour pression d'entrée de vapeur							Qté et Diam de sortie de vapeur po (mm)
	116°C	121°C	127°C	138°C	149°C	160°C	170°C	
	10 PSI (69 kPa)	15 PSI (103kPa)	20 PSI (137kPa)	35 PSI (241kPa)	50 PSI (344kPa)	75 PSI (517kPa)	100 PSI (689kPa)	
SKS-200-CHP	18	30	39	69	99	150	200	(1x) 4" (108)
SKS-333-CHP	29	50	66	116	166	249	333	(2x) 4" (108)
SKS-667-CHP	59	100	132	231	331	499	667	(2x) 5" (133)



S.A.V et Entretien

- Mesures et relevés
- Analyses et diagnostic
- Étude technique
- Suivi d'installation
- Contrat de service
- Extension de garantie
- Intervention Europe et étranger



POUR PLUS D'INFORMATIONS

+33 (0)3 89 41 36 30 info@ventsys.net

www.ventsys.net



Service : Commercial
Date : avril / 2011