



HUMIDIFICATEUR A ÉVAPORATION HTF20



Caractéristiques et avantages

L'humidificateur par évaporation HTF20 permet d'augmenter l'humidité de l'air, sans excès. Le ventilateur aspire l'air de la pièce et la dirige vers la nappe d'humidification, sorte d'éponge humide très fine, qui filtre l'air et permet la diffusion de l'humidité dans l'air. Les minéraux et autres composants de l'eau restent dans le bac, l'humidité de l'air est ainsi parfaitement pure.

Avec l'humidificateur d'air professionnel à évaporation HTF20, les meubles, boiseries autres objets de valeurs sont conservés dans un climat sain. L'humidificateur à évaporation HTF20 est équipé d'une nappe d'humidification en papier biodégradable et recyclable.

Volume maximum d'utilisation

Ambiance confort : 60m³

Ambiance travail : 40m³

Caractéristiques techniques

Filtration de l'air	oui
Humidification à 25°C 20% H.R.	0,8L/h
Visualisation du niveau d'eau	oui
Garantie constructeur	2 ans
Alimentation électrique	230 V (Ph + N) câble 2m avec prise fournis
Puissance électrique	25W
Redémarrage auto après coupure électrique	oui
Niveau sonore à 1m	34 dBa
Capacité du réservoir	11 litres
Certifié CE	oui

Dimensions et poids

Hauteur	280 mm
Largeur	300 mm
Longueur	440 mm
Poids en service	4,5 kg

APPLICATIONS

- Laboratoires
- Salles propres
- Essais mécaniques
- Bureaux
- Pharmaceutique
- Musées
- Agro alimentaire
- Electronique
- Transformation du papier
- Imprimerie
- R&D

➔ **Tarifs et conditions
nous consulter**

➔ **POUR PLUS D'INFORMATIONS**

☎ +33 (0)3 89 41 36 30 ✉ info@ventsys.net

www.ventsys.net



Service : Commercial
Date : Octobre / 2010

Humidificateur à évaporation HTF20 - 1/1