



Coagulant 1070 - 1095



APPLICATIONS

- Peintures aqueuses
- Laque à eau
- Dispersions de plastique
- Laques avec solvant

➔ **Tarifs et conditions
nous consulter**

Le coagulant 1070-1095 est un produit spécial de coagulation. Avec ce coagulant on peut coaguler sans problème les laques qui sont difficiles à décoller, comme les vernis durcissant à U.V., les résines de mélamine alkydes, les produits de coupage à base de résine polyester, les vernis-émail en couche épaisse, les vernis à base de résine acrylique, les vernis clairs, les vernis 'high-solids', les vernis de protection du bas de caisse, les cires de protection contre la corrosion, etc. Le décomposant-adsorbant-coagulant est ajusté de façon neutre à légèrement alcaline, et pour cette raison il n'y a pas de salification de l'eau de ruissellement. Le coagulant 1070 - 1095 a une surface extrêmement haute et il décolle en enveloppant les particules de laque. La laque coagulée et décollée flotte à la surface et on peut la retirer de l'eau de ruissellement soit manuellement soit au moyen d'écumeurs spéciaux.

Description du coagulant 1070-1095

Le coagulant 1070 - 1095 est soluble dans l'eau et n'est pas inflammable.

Forme	pâteuse
Aspect	gris clair
Solubilité dans l'eau	mélangeable avec de l'eau
Valeur pH(10ml/l)	de 6,5 à 9,5
Point d'inflammation	Néant

Caractéristiques

Le coagulant 1070-1095 n'appartient pas à la classe de substances dangereuses, ils n'est ni toxique ni caustique. Le décomposant-adsorbant-coagulant 1070-1095 empêche le collage de pompes, tuyauteries et tuyères. Les installations de pulvérisation de peinture restent propres, l'eau du circuit reste claire et exempte d'odeur. Le décomposant-adsorbant-coagulant de la gamme de produits 1070 - 1095 se distingue par sa structure chimique, son comportement de coagulation, ses additifs et l'ajustage de la valeur pH. Quand on choisit le type correct, la plupart des systèmes de vernis peuvent être traités sans problèmes.

Dosage du coagulant

Pour avoir un dosage de base il est recommandé d'ajouter de 1,5 à 3,0 l/m³ de coagulant à l'eau du circuit. Dosage secondaire: de 2,5 à 5% de l'overspray. Le dosage devrait être effectué automatiquement au moyen de pompes de dosage à piston, commandées par air comprimé et avec minuterie. Si le dosage se fait manuellement la dose déterminée devrait être ajoutée dans des intervalles de temps brefs, afin de maintenir toujours une quantité suffisante de coagulant dans l'eau du circuit. Le choix du coagulant optimal est effectué par des essais en laboratoire.

➔ **POUR PLUS D'INFORMATIONS**

☎ +33 (0)3 89 41 36 30 ✉ info@ventsys.net

www.ventsys.net



Service : Commercial
Date : avril / 2011

Transport et stockage du coagulant

On doit transporter et stocker le coagulant 1070-1095 à l'abri du gel. On doit refermer les récipients une fois ouverts immédiatement après l'utilisation.

Laver du matériau renversé avec beaucoup d'eau. Attention – glissant!

Indications de dangers et maniemment

Le coagulant n'est ni toxique ni caustique.

En cas de contact avec la peau laver avec de l'eau. En cas de contact avec les yeux laver avec de l'eau pendant quelques temps.

Lire la fiche de données de sécurité soigneusement et observer strictement les indications de sécurité.

Emballages disponibles

Le coagulant 1070-1095 est disponible est différents type de contenants.

En bidons non-retour	30 Kg
En fûts plastiques	120 Kg et 220 Kg
En conteneurs prêtés	800 - 1000 Kg

Etiquetage du coagulant

Le coagulant 1070-1095 ne possède pas de marquage de recommandation particulier.

Precription de marquage C.E.	néant
Symbole	néant
Classes de danger R	néant
Classes de danger S	24/25

POUR PLUS D'INFORMATIONS

 +33 (0)3 89 41 36 30  info@ventsys.net

 www.ventsys.net



Service : Commercial
Date : avril / 2011