



AGITATEUR GAMME STANDARD HELISEM



Caractéristiques

Pour les mélanges en phase liquide : préparation de réactifs (polymères, lait de chaux...), mise en suspension de particules (boues...), neutralisation de pH, homogénéisation (colorants...), dissolution, précipitation, cristallisation, émulsion, dispersion, floculation

Température des fluides agités jusqu'à 110°C
Pour des volumes de 30L à 100m³ (700m³ pour les floculateurs).
Arbres + hélices en acier, Inox 316L ou revêtement Halar.

Automatisme

Variateur de vitesse manuel intégré (en option) pour une meilleure adaptation à l'application.

Options

- double étage d'hélices (pour les hauteurs de cuves importantes)
- montage sur lanterne
- tourelle étanche pour application sous pression

Gamme vitesse rapide (1500tr/mn) pour des liquides non visqueux et à faible densité (volume maxi 5m³)

Gamme vitesse lente (60 à 135tr/mn) pour des liquides visqueux, à forte densité, chargés de particules et pour des volumes importants.
Fonctionnement dénoyé autorisé.

APPLICATIONS

- Textile
- Traitement des eaux
- Alimentaire
- Chimie
- Féculerie

➔ **Tarifs et conditions
nous consulter**

Tableau des applications

Application	Métier	Produit
Neutralisation	Textile	Acide sulfurique
Homogénéisation	Traitement des eaux	Boue
Homogénéisation	Alimentaire	Sauce
Mise en suspension	Traitement des eaux	Lait de chaux
Préparation	Traitement des eaux	Lait de chaux
Préparation	Traitement des eaux	Polymère
Préparation	Traitement des eaux	Polymère
Préparation	Traitement des eaux	Polymère
Préparation	Chimie	Chlorure de sodium
Liquéfaction	Féculerie	Substrat de fermentation

➔ **POUR PLUS D'INFORMATIONS**

☎ +33 (0)3 89 41 36 30 ✉ info@ventsys.net

www.ventsys.net



Service : Commercial
Date : Novembre / 2010

Références et caractéristiques

Modèle	Pales	Diamètre (mm)	Vitesse (tr/min)	Puissance (kW)	Volume de la cuve	Applications	Autres industries
VDA	Hélice Marine	80 à 200	750 & 1500	de 0,25 à 1,5	150L à 3m ³	Préparation de réactifs, neutralisation, homogénéisation, dissolution...	-
VLA	Hélice Marine	128 à 200	1000 & 1500	de 0,37 à 1,5	150L à 3m ³	Homogénéisation, dissolution facile, préparation de réactifs, transfert thermique, neutralisation, flash mixing...	-
VRP	Turbine à 4 pales inclinées à 45°	200 à 800	73 à 140	0,25 à 3	200L à 10m ³	Homogénéisation, dissolution, neutralisation, préparation de réactifs...	-
VRG	Hélice Sabre® à 3 pales	200 à 1800	40 à 290	0,37 à 7,5	500L à 100m ³	Homogénéisation, dissolution, préparation d'additifs, maintien en suspension, flash mixing	Dissolution, transfert thermique, maintien en suspension, stockage
VRT	Hélice Sabre® à 3 pales	850 à 2000	40 à 173	0,55 à 4	3m ³ à 200m ³	Homogénéisation, préparation d'additifs, maintien en suspension, flash mixing	Dissolution, transfert thermique, maintien en suspension, stockage
FRF	Hélice Sabre® à 2 pales	300 à 3600	8 à 70	0,37 à 1,1	500L à 700m ³	Floculation	-
VT	Hélice Sabre®	630 à 2500	29 à 140	0,55 à 7,5 kW	30L à 170m ³	Chimie, pharmacie, cosmétique, alimentaire	-
VT 1000	Hélices Marine et Sabre®	140 à 400	165 à 1500	0,37 à 1,5	50L à 2m ³	Chimie fine, formulation de produits finis, homogénéisation, dissolution, maintien en suspension, stockage	-

 **POUR PLUS D'INFORMATIONS**

 +33 (0)3 89 41 36 30  info@ventsys.net

 www.ventsys.net



Service : Commercial
Date : Novembre / 2010